

Sinterbronze Gleitlager


Sintered bronze bearings

STURM
PRÄZISION



Technische Daten

Technical Data

Version:	BP25
Parameters	
Used oil	parafinic mineral oil
Permissible max. load at shaft speed < 0,25 m/s or oscillating	10 MPa
Permissible max. load at shaft speed 0,25 – 0,50 m/s	3,5 MPa
Permissible max. load at shaft speed 0,5 – 5,0 m/s	2,5 MPa
Temp. limit in °C	-20 up to +120
Density in g/cm ³	6,4 – 6,8
Oil content	Min. 19%
Shear strength	140 MPa
Max. PV value	2,5N/mm ² * m/s
Permissible sliding speed V max.	0,1 – 4m/s

Produktdetails

Product introduction

..x..x..-BP25 & BB-..x..x..-BP25 Material: Sinterbronze. Sinterlager werden aus Bronzepulver und Graphitpulver unter Drücken von mehr als 1000t verpresst und anschließend gesintert. Dabei wird metallisches oder keramisches Pulver zunächst in Form gepresst und anschließend unter hoher Temperatur ausgehärtet. Dadurch entsteht eine mikroporöse Struktur. Die porösen Sinterbuchsen werden danach in Öl getränkt, sodass sich im Betrieb ein hydrodynamischer Schmierfilm zwischen Welle und Buchse bildet. Während des Stillstands sorgt die Kapillarwirkung dafür, dass das Öl wieder in die Poren der Buchse eingesaugt wird. Dieser Effekt wird auch Öl-Schwammfunktion genannt. Hierdurch sind Sinterbronze-Gleitbuchsen praktisch wartungsfrei und selbstschmierend.

..x..x..-BP25 & BB-..x..x..-BP25 Material: Sintered bronze. Sintered bearings are pressed from bronze powder and graphite powder under pressures of more than 1000 tonnes and then sintered. In this process, metallic or ceramic powder is first pressed into shape and then hardened at a high temperature. This creates a microporous structure. The porous sintered bushings are then soaked in oil so that a hydrodynamic lubricating film forms between the shaft and the bushing during operation. During standstill, the capillary effect ensures that the oil is sucked back into the pores of the bushing. This effect is also known as the oil sponge function. As a result, sintered bronze plain bushings are practically maintenance-free and self-lubricating.

Montagehinweis

Mounting instructions

Hardness of shaft	> 20 HRC
Roughness of shaft	< 0,3 Ra
Tolerance of shaft	f7/g6
Tolerance of housing	H7
Tolerance bore Ø of bearing after mounting with assembly mandrel	Cylindrical H7 With flange H8

Gebrauchshinweise

Operating intructions

- Kontakt mit absorbierenden Materialien vermeiden (z. B. Pape, Karton, Textilien).
- Lager in Originalverpackung aufbewahren.
- Avoid contact with absorbent materials (e.g. cardboard, textiles).
- Store the parts in original packaging.

Sturm Präzision GmbH

Hochsträß 3 · D-78727 Oberndorf - Hochmössingen
info@sturm-praezision.de - www.sturm-praezision.de
Tel: +49 7423-8693-0